



TIEMPOS DE FRAGUADO Y CURADO PARA CEMENTOS SOLVENTES WELD-ON

TABLA DE TIEMPO PROMEDIO DE FRAGUADO INICIAL PARA CEMENTOS SOLVENTES WELD-ON PARA PVC/CPVC**

Variación de temperatura	Tubería de ½" a 1¼" / 20mm a 40mm	Tubería de 1½" a 2" / 50mm a 63mm	Tubería de 2½" a 8" / 75mm a 200mm	Tubería de 10" a 15" / 250mm a 380mm	Tubería de 15" o más / 380mm o más
60°-100°F/16°-38°C	2 minutos	5 minutos	30 minutos	2 hs	4 hs
40°-60°F/5°-16°C	5 minutos	10 minutos	2 hs	8 hs	16 hs
0°-40°F/-18°-5°C	10 minutos	15 minutos	12 hs	24 hs	48 hs

Nota - El tiempo inicial de fraguado es el tiempo necesario de espera antes de poder continuar manipulando la unión.
En clima frío y húmedo espere un 50% más de tiempo para el fraguado del producto.

TABLA DE TIEMPO PROMEDIO PARA EL CURADO DE UNIONES CON CEMENTOS SOLVENTES WELD-ON PARA PVC/CPVC**

Humedad Relativa 60% o menos	Tubería de ½" a 1¼" / 20mm a 40mm		Tubería de 1½" a 2" / 50mm a 63mm		Tubería de 2½" a 8" / 75mm a 200mm		Tubería de 10" a 15" / 250mm a 380mm	Tubería de 15" o más / 380mm o más
	hasta 160 psi / 11 Bar	160 a 370 psi / 11 a 26 Bar	hasta 160 psi / 11 Bar	160 a 315 psi / 11 a 22 Bar	hasta 160 psi / 11 Bar	160 a 315 psi / 11 a 22 Bar	hasta 100 psi / 7 Bar	hasta 100 psi / 7 Bar
Variación de temperatura durante los periodos de ensamble y curado								
60°-100°F/16°-38°C	15 min	6 hs	30 min	12 hs	1½ hs	24 hs	48 hs	72 hs
40°-60°F/5°-16°C	20 min	12 hs	45 min	24 hs	4 hs	48 hs	96 hs	6 días
0°-40°F/-18°-5°C	30 min	48 hs	1 hora	96 hs	72 hs	8 días	8 días	14 días

Nota - El tiempo inicial para el curado de la unión es el tiempo necesario de espera antes de poder presurizar el sistema.
En clima frío y húmedo espere un 50% más de tiempo para el curado de la unión.

** Estos datos son estimativos según pruebas de laboratorio. Las condiciones en el campo de trabajo pueden variar significativamente. Los datos de esta tabla se deberán usar sólo como referencia.

RENDIMIENTO PROMEDIO DE UNIONES POR CUARTO DE GALÓN (1KG) DE CEMENTO WELD-ON*

Díametros de tuberías	½" / 20mm	¾" / 25mm	1" / 32mm	1½" / 50mm	2" / 63mm	3" / 90mm	4" / 110mm	6" / 160mm	8" / 200mm	10" / 250mm	12" / 315mm	15" / 380mm	18" / 450mm
Cantidad de uniones	300	200	125	90	60	40	30	10	5	2-3	1-2	¾	½

Nota: Para el preparador de superficies: Duplique la cantidad de uniones que se muestran para el cemento.

* Estos datos son estimativos según nuestras pruebas de laboratorio. Dada la cantidad de variables de campo, los datos de esta tabla se deberán usar sólo como referencia.

Nota: 1 unión = 1 conexión

TABLA DE EQUIVALENCIAS DE TAMAÑO DE TUBERÍAS EN PULGADAS/MILÍMETROS

pulg.	½"	¾"	1"	1¼"	1½"	2"	2½"	3"	4"	6"	8"	10"	12"	14"	18"	24"	30"
mm.	20	25	32	40	50	63	75	90	110	160	200	250	315	355	450	600	800